

BOGE AIR. THE AIR TO WORK.



BOGE Serie C-2

Compactos. Eficientes. Silenciosos.



Made in Germany 
since 1907

Las nuevas características.

Los compresores de tornillo compactos de BOGE son desde hace muchos años sinónimo de fiabilidad. La serie C-2, ampliada y modificada, hace honor más que nunca a esta afirmación, pues destaca por una eficiencia más alta, una mayor flexibilidad y una ergonomía perfecta, así como por un nivel sonoro claramente más bajo y un mantenimiento notablemente más sencillo. Así, su estación de aire comprimido se adaptará de forma exacta a sus necesidades; personalizada y, sin embargo, uniformemente compacta.

Control ergonómico

Con el fin de manejar el control del compresor de forma óptima y ergonómica, este se coloca en el panel frontal (en las máquinas con recipiente) o inclinado hacia arriba (en máquinas individuales), dependiendo de la configuración.

Ventilador con variador de frecuencia

Para demandas parciales y con baja temperatura ambiente, la regulación de frecuencia del ventilador demuestra su eficacia, ya que reduce tanto el nivel sonoro como la energía consumida. Puede incorporarse a partir de 11 kW.

Secador integrado

Todos los modelos de la serie C-2 permiten la incorporación de un secador frigorífico opcional en la carcasa, lo que posibilita estaciones de aire comprimido completas incluso en espacios muy reducidos, con el indicador del punto de rocío siempre a la vista.

Regulación de frecuencia con accionamiento directo

Para adaptar el caudal de forma flexible a las necesidades individuales, se recomienda una regulación de frecuencia. En todos los modelos C-2, esta opción puede combinarse con un acoplamiento directo, con lo que la eficiencia logra nuevos valores máximos.



DATOS TÉCNICOS
boge.com

Insonorización eficaz

Todos los modelos aprovechan las ventajas de la campana insonorizadora, que logra reducir a un mínimo los ruidos de funcionamiento y las vibraciones. Gracias a la insonorización opcional, el nivel de ruido se reduce notablemente y se crean las mejores condiciones para una instalación flexible.

Recuperación de calor opcional

BOGE Duotherm representa un potencial de ahorro permanente. Hasta un 72 % de la energía que se consume para el funcionamiento del compresor puede recuperarse y utilizarse para otros fines, como calefacción, calentamiento de agua sanitaria o agua de procesos.

Etapa de compresión optimizada

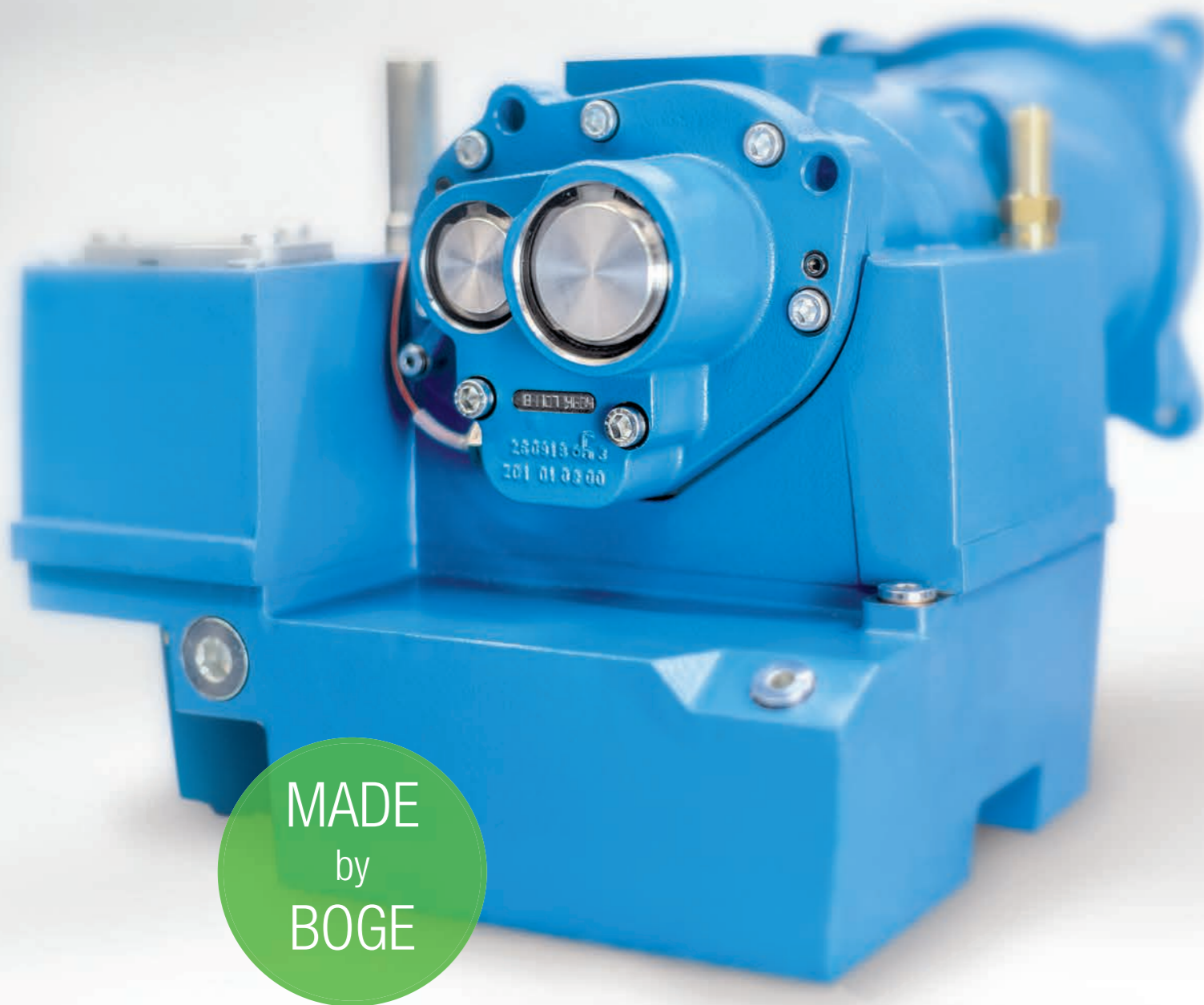
El perfil optimizado para los tornillos y la construcción compacta de la etapa de compresión permiten altos caudales con una necesidad mínima de potencia. En este caso, el C-2 garantiza una etapa de compresión diseñada de forma óptima para todas las clases de potencia.

Suspensión elástica «SilentMount»

Como medida eficaz para eliminar vibraciones y para reducir el nivel sonoro, el motor y el tornillo disponen de elementos elásticos en su unión al bastidor.

Estación eficiente incluso en espacios pequeños

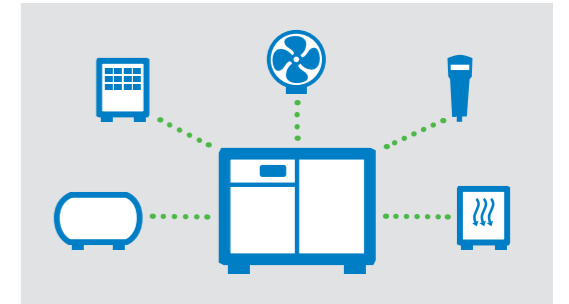
Para ofrecer una solución ideal para cada necesidad imaginable, la serie C-2 se presenta en una amplia gama de potencia de 11 a 22 kW. Independientemente de las opciones que seleccione para su aplicación, ya sea montada sobre recipiente o con secador frigorífico integrado, siempre obtendrá una solución lista para el uso sin necesidad de espacio adicional. También logrará todo lo que desee en cuanto a eficiencia energética o cuestiones de mantenimiento.



MADE
by
BOGE

Diseño según necesidad

Secador, motor IE4 y ventilador regulado por frecuencia; todas las opciones que pueden elegirse pueden integrarse en la carcasa compacta de la nueva serie C-2. Esto se aplica incluso al sistema de recuperación de calor BOGE Duotherm. Y, en función de las necesidades, también puede pedir paquetes de filtros o separadores de aceite/agua.



Modular y compacto

Ya sea con 11 o con 22 kW, sobre un recipiente o como máquina independiente, con accionamiento directo o por correa, regulados por frecuencia o con secador frigorífico integrado, todos los modelos C-2 presentan una carcasa con un diseño uniforme e insonorizado y pueden configurarse de manera individual para crear una estación de aire comprimido lista para conectarla.



Mantenimiento sencillo por principio

Para facilitar al máximo el mantenimiento, los componentes se han dispuesto para garantizar un acceso más rápido. Así, todos los paneles insonorizadores se quitan en muy pocos pasos y todos los cambios de filtro se realizan sin largos tiempos de inactividad.



Tamaño del recipiente a elegir

Nuestros depósitos de aire comprimido cumplen numerosas funciones, desde el almacenamiento de aire comprimido hasta la separación de condensado. Para la personalizarlos, para cada clase de potencia puede elegirse un tamaño de recipiente distinto de hasta 750 l. Además, las máquinas de 11 a 22 kW están disponibles sobre recipientes, en el AD 2000 o en la versión galvanizada, según se desee.



Control excepcional, más fácil que nunca

El control estándar base control ofrece todo lo necesario para utilizar el nuevo BOGE C-2 de forma totalmente autónoma como estación de aire comprimido completa, inclusive una protección contra heladas y un monitor de fugas integrado. Y también dispone de varias opciones de control para coordinar un conjunto de máquinas mayor.



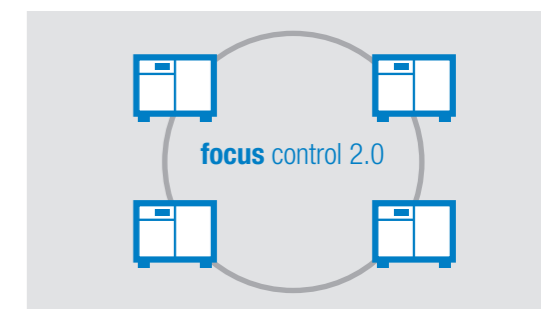
Situación óptima para no molestar

El concepto ergonómico del panel de mando dispone de una posición óptima para un control más cómodo: en máquinas con depósito, en el panel frontal y, en máquinas individuales, inclinado hacia arriba. Como detalle: si es preciso acceder al cuadro eléctrico, basta con abatir el control a un lado.



Para funciones complejas: focus control 2.0

El focus control 2.0, de serie con los compresores con variador y en opción en los de velocidad fija. Control de última generación que gestiona hasta cuatro compresores de velocidad fija o variable. La intuitiva pantalla y el control de acceso RFID vienen de serie.



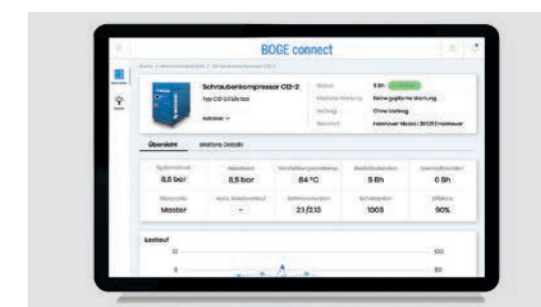
Sin límites: airtelligence provis 3

Este control combinado supervisor de sala admite un número ilimitado de compresores, redes de aire comprimido y accesorios. Sus algoritmos de regulación de alto rendimiento vigilan y controlan toda la estación de aire comprimido, de forma predictiva y según el consumo. El control se maneja de forma intuitiva con comandos táctiles de una pantalla de 15,6".



El futuro empieza hoy. BOGE connect

BOGE connect es la tarjeta de acceso a la Industria 4.0: Todos los datos de la instalación se envían de forma continua al portal BOGE connect. Después, los datos pueden procesarse de forma gráfica en cualquier dispositivo inteligente. La ventaja fundamental es que BOGE connect detecta automáticamente sistemas no eficientes, ayuda a identificar potenciales de optimización y simplifica el servicio.



Aire comprimido para cada requisito de calidad

Filtros para cada clase de pureza

El diseño innovador de los filtros de BOGE ofrece una alta eficiencia y aire comprimido de la pureza deseada. Los materiales de alto rendimiento de los filtros y el diseño optimizado aseguran unas pérdidas de carga mínimas y una máxima eficiencia. Las partículas y los aerosoles de aceite y agua se separan de forma fiable. Y nuestros adsorbentes de carbón activo logran duraciones mayores en la adsorción de vapor de aceite.



Secadores para cada entorno

Para adecuarse al mayor número de necesidades posible, BOGE ofrece una línea nueva de secadores de aire comprimido. Por ejemplo, nuestros secadores frigoríficos de la familia DS-2 son aptos para mayores demandas de aire comprimido o entornos exigentes, mientras que los secadores por adsorción con regeneración en frío o por calor están pensados para aire especialmente seco y puntos de rocío de -40 °C a -70 °C .



Separador de agua/aceite para todos los aceites

Como los aceites sintéticos tienden a emulsionarse con el condensado, la separación convencional por gravedad tiene sus limitaciones. Así, los separadores de agua/aceite BOGE CC-2 son aptos para todos los aceites y emplean diferentes etapas de filtrado para crear un condensado «legal».



Clase reina «exenta de aceite»

Como el convertidor bluekat de BOGE utiliza un novedoso sistema catalizador para generar de forma fiable aire comprimido de la clase 0 según ISO 8573-1, cumple cualquier requisito de calidad del aire comprimido por estricto que sea. El material catalítico convierte las siliconas en silicatos y, de este modo, reduce considerablemente, o incluso elimina por completo, la cantidad de gérmenes y bacterias, lo que resulta ideal para los talleres de pintura de la industria automovilística, así como para las industrias alimentaria, farmacéutica y electrónica.



Como los requisitos de calidad y pureza del aire comprimido varían mucho según el caso, BOGE ofrece una amplia gama de productos de preparación de alta calidad. Estos componentes del sistema cumplen los requisitos de calidad de cualquier sector, y eso manteniendo una eficiencia óptima.

**PREPARAR
AIRE
COMPRIMIDO**

boge.com



La seguridad tiene muchas caras



Desde soporte técnico en casos de emergencia hasta contratos de mantenimiento a medida y herramientas de diagnóstico para una gestión eficaz del aire comprimido, nuestra oferta de servicios se adapta a cualquier necesidad. Todo para que pueda adelantar sin problemas a sus competidores clave.

Siempre disponibles: nuestros técnicos

Independientemente de si se trata de una puesta en marcha o de tareas de mantenimiento, reparación o inspección, los técnicos de servicio certificados de BOGE atienden en todo el mundo cualquier cuestión técnica. Además, nuestro soporte técnico le atiende ininterrumpidamente 7 días a la semana.



5 años de garantía: BOGE bestcair

Con BOGE bestcair, disfrutará de 5 años completos de garantía para todas las piezas A. El contrato de garantía es totalmente gratuito para usted y, después, durante todo el período de vigencia, le sustituiremos sus componentes de inmediato. Todos los mantenimientos serán realizados por los técnicos certificados de BOGE, por supuesto, con repuestos originales.



Todo incluido: nuestros cairpacs

Las piezas originales se someten a miles de ensayos antes de su autorización para garantizar una alta eficiencia y reducir al mínimo el riesgo de un fallo no previsto. Así, un mantenimiento periódico de BOGE con piezas originales protege su inversión. Nuestros paquetes de mantenimiento BOGE cairpacs contienen todos los componentes necesarios para un mantenimiento y cuestan menos que la suma de los componentes individuales.



Contratos de mantenimiento personalizados

Un mantenimiento periódico alarga enormemente la vida útil de su instalación. Nuestras ofertas de servicio son aptas para cada necesidad, desde inspecciones hasta contratos de mantenimiento y contratos de servicio integrales, donde nos encargamos de todo lo que necesite su sistema. Le asesoraremos encantados.





Best
Of
German
Engineering

Cientes de más de 120 países del mundo confían en la marca BOGE. En su cuarta generación, la empresa familiar dedica toda su experiencia al desarrollo de soluciones innovadoras y productos altamente eficientes para el sector del aire comprimido.



BOGE Compresores Ibérica

Avenida de Suiza, 12 • C.T. Coslada • 28821 Coslada • MADRID

Tel.: +34 91 657 35 05 • Fax: +34 91 657 35 25

email: iberica@boge.com • www.boge.com.es

Delegaciones: Noroeste • Norte • Cataluña / Noreste • Levante Sur • Centro • Canarias

BOGE PORTUGAL SUR Amadora • LISBOA

Rua Sacadura Cabral, nº10 • Atelier esq, Quinta do Borel 2720-508 Amadora

Tel.: +351 214 710 165 • Fax: +351 218 270 713

BOGE PORTUGAL NORTE Santo Tirso • OPORTO

Zona Industrial Alto da Cruz, Nº 119 • Pavilhão D • 4780-739 Santo Tirso

Tel: + 351 252 859 249

email: portugal@boge.com

